



**GO Orthotics utilizza  
la stampante SAF  
H350 di Stratasys  
e il materiale PA11  
ad alto rendimento  
per offrire ortesi  
personalizzate,  
stampate in 3D su  
larga scala**

“

I metodi tradizionali non ci avrebbero concesso di fare ciò che facciamo oggi. La stampa 3D ha aperto nuove opportunità per creare risultati migliori per i pazienti.”

Tim Ganley  
Fondatore e amministratore delegato  
di GO Orthotics





## L'opportunità

### Fornitura su larga scala di ortesi plantari di alta qualità, funzionali e specifiche per il paziente

Il podologo Tim Ganley, fondatore e amministratore delegato di GO Orthotics, ha alle spalle una consolidata esperienza di adozione di tecnologie all'avanguardia. Negli ultimi 30 anni, questo approccio lungimirante ha costantemente posizionato Tim e il suo team all'avanguardia nella produzione di ortesi avanzate in Nuova Zelanda.

Pertanto, quando Tim ha riconosciuto nella stampa 3D la nuova frontiera per la fornitura di ortesi plantari di alta qualità, che fosse efficace dal punto di vista funzionale, ha colto l'opportunità.

"I nostri principali obiettivi organizzativi sono essere leader nella produzione di ortesi avanzate nel nostro mercato, innovare con tecnologie all'avanguardia nel nostro business, mettere la tecnologia più recente nelle mani dei nostri clienti e fornire un eccellente servizio clienti", afferma Tim. "La collaborazione con Stratasys è un fattore chiave per raggiungere questi obiettivi strategici."

## La tecnologia

### Sfruttare la tecnologia Stratasys per ridurre il costo per parte e massimizzare l'efficienza, senza compromettere la qualità

#### La stampante H350™ con tecnologia SAF™

"Le ortesi plantari personalizzate sono progettate individualmente, quindi ciascuna soddisfa le esigenze individuali di un paziente" sostiene Tim. "La stampa 3D è estremamente efficiente per produrre ogni paio di ortesi personalizzate, necessarie per offrire il miglior risultato per il paziente."

Con le sue caratteristiche innovative progettate specificatamente per la produzione in serie e il suo ingombro ridotto, GO Orthotics ha scelto di investire non in una, ma in due [stampanti 3D a fusione a letto di polvere H350 alimentate dalla tecnologia SAF](#).

"Le ortesi plantari si prestano molto bene al sistema di stampa 3D della stampante H350 perché possono essere annidate in modo efficiente all'interno della camera di costruzione, riducendo significativamente il costo per parte", afferma Tim. "La qualità e la finitura delle superfici delle parti offerte dalla stampante H350 realizzano anche il nostro obiettivo di produrre ortesi della massima qualità, che sono fonte di orgoglio e amate dai clienti." La stampante H350 SAF si è adattata anche alle nostre esigenze di spazio grazie al suo ingombro ridotto, consentendoci di installare successivamente una seconda H350 invece di una stampante con tecnologia simile presente sul mercato."

Inoltre, lo spazio di progettazione libero da vincoli della stampante H350 consente a GO Orthotics di inserire più plantari nel processo di costruzione, offrendo una maggiore produttività e ottimizzando il consumo di materiali.

Tim ha inoltre affermato che "la stampante H350 può produrre 28 paia di ortesi plantari in un ciclo di stampa di 12:45 con una densità di compattazione eccellente, riducendo anche il costo per parte".

### Il materiale: PA11 ad alto rendimento

Per produrre i suoi impareggiabili plantari personalizzati stampati in 3D sull'H350, GO Orthotics utilizza Stratasys High Yield PA11, un polimero di livello tecnico con elevata duttilità e resistenza agli urti. PA11 offre parti superficiali di alta qualità e un elevato allungamento, che aumenta la longevità dei plantari offrendo allo stesso tempo gli stessi benefici terapeutici.

PA11 è un materiale di origine biologica che, a differenza della maggior parte delle poliammidi provenienti da sottoprodotti del petrolio, proviene da semi di ricino, offrendo un'origine rinnovabile al 100%.

"La cosa interessante per noi è che possiamo parlare dei vantaggi della stampa 3D in termini di capacità di progettazione", afferma Tim. "All'interno del prodotto stampato in 3D e con PA11, possiamo rendere i nostri progetti di ortesi molto più complessi. Possiamo includere più funzionalità e più variabili di progettazione all'interno della stampa stessa. Possiamo variare lo spessore, aggiungere aree di rinforzo per rendere più rigida una parte dell'ortesi e sfumare un'altra area per renderla più flessibile. Questo significa che la stampa 3D delle ortesi ha offerto ai nostri clienti una scelta più ampia per quanto riguarda le ortesi e le specifiche di progettazione."

### Considerazioni sulla tecnologia GO Orthotics

- Ingombro ridotto grazie al laboratorio di dimensioni ristrette
- Spazio della camera di costruzione ottimizzato, che consente di inserire un numero elevato di plantari in un'unica stampa per aumentare la produttività e ridurre il costo per parte
- Materiali e finiture delle superfici di alta qualità
- Potente software di progettazione

### I vantaggi di H350 e PA11 per GO Orthotics

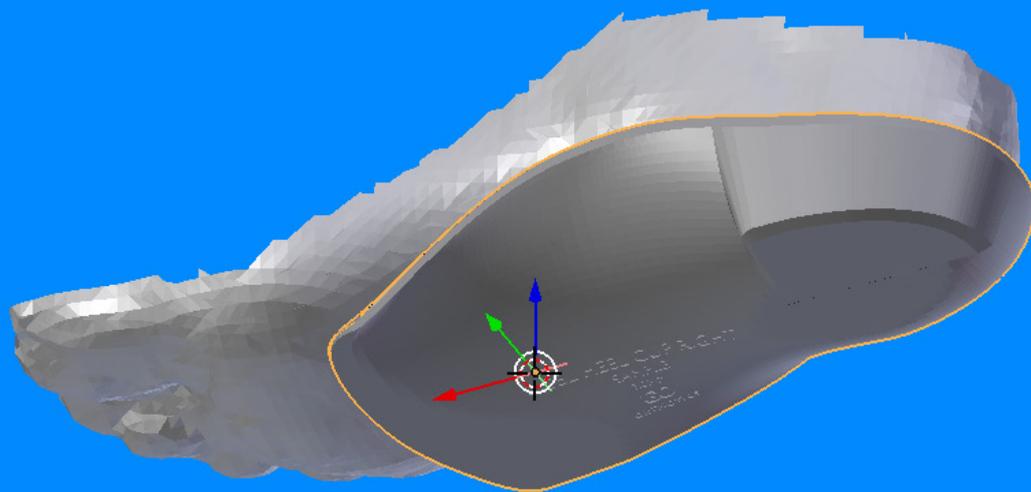
- Finitura delle superfici di alta qualità
- Precisione dimensionale
- Tempo di stampa rapido
- Nidificazione ad alta densità
- Tempi di risposta rapidi tra una costruzione e l'altra con una pulizia minima



PA11 ha una consolidata esperienza nel campo delle ortesi plantari come la materia prima affidabile che sapevamo avrebbe soddisfatto le nostre esigenze. È più flessibile e resiste ai carichi elevati di stress del piede durante una serie di attività del paziente, e la materia prima viene prodotta da colture vegetali anziché fare affidamento su un prodotto petrolchimico.”

Tim Ganley

**Fondatore e amministratore delegato  
di GO Orthotics**



## Il processo

### Rafforzare la fiducia nella produzione additiva e offrire nuove funzionalità ai clienti

Quando Tim si è sentito pronto a immergersi nella fabbricazione additiva, si è concentrato innanzitutto sul far sì che i clienti si sentissero a proprio agio con i prodotti. Alcuni podologi erano diffidenti riguardo al passaggio dal polipropilene ai prodotti stampati in 3D, preoccupati per la longevità del prodotto e per il raggiungimento degli stessi risultati terapeutici. Per aiutare tutti a sentirsi sicuri che la stampa 3D avrebbe consentito a GO Orthotics di mantenere i propri rigorosi standard di qualità, inizialmente hanno lavorato a stretto contatto con alcuni clienti chiave, hanno dimostrato risultati positivi e poi si sono espansi ad altri clienti.

La crescente richiesta ha consentito a GO Orthotics di aggiungere rapidamente un secondo sistema di stampa H350, aumentando ulteriormente la capacità e consentendo al contempo flessibilità dello stabilimento e ridondanza. I tempi di stampa rapidi e il processo manuale della stampante H350 hanno eliminato un'intensa procedura in più fasi dal sistema di produzione di GO Orthotics e il personale ora ha più tempo per concentrarsi sulla finitura a mano con coperture e imbottiture specializzate.

"I metodi di produzione tradizionali non ci avrebbero concesso di fare ciò che facciamo oggi", sostiene Tim. "La stampa 3D ha aperto nuove opportunità per creare risultati migliori per i pazienti grazie alla potenza del nostro software di progettazione su misura chiamato gR8 e alla complessità del modo in cui l'H350 stampa il dispositivo."

“

"La qualità e la finitura delle superfici delle parti offerte dalla stampante H350 realizzano anche il nostro obiettivo di produrre ortesi della massima qualità, che sono fonte di orgoglio e amate dai clienti."

Tim Ganley

**Fondatore e amministratore delegato  
di GO Orthotics**





## Il risultato

### Raggiungimento di obiettivi strategici attraverso la partnership con Stratasys

La sinergia tra l'efficienza di H350 e la versatilità di PA11 ha consentito a GO Orthotics di stabilire un nuovo standard per le proprie ortesi personalizzate e di offrire modalità di produzione più ecologiche.

Oggi, GO Orthotics vanta di essere l'unico laboratorio di ortesi nel paese con capacità di produzione additiva in loco e il primo centro di stampa in Nuova Zelanda ad adottare il materiale [Stratasys High Yield PA11](#), una testimonianza del continuo impegno del laboratorio per ampliare i confini dell'innovazione.

"Poiché la Nuova Zelanda è geograficamente isolata, avere una stampante 3D Stratasys qui presso la nostra struttura significa che possiamo produrre ortesi di altissima qualità e con la tecnologia più recente per i nostri clienti molto più velocemente, in modo che possano fornirli rapidamente ai loro pazienti", afferma Tim. "Stratasys ci aiuta a mantenere il nostro vantaggio competitivo nel nostro mercato e, in definitiva, a raggiungere i nostri obiettivi strategici."

#### STATI UNITI - Sede principale

7665 Commerce Way  
Eden Prairie, MN 55344, USA  
+1 952 937 3000

#### ISRAELE - Sede principale

1 Holtzman St., Science Park  
PO Box 2496  
Rehovot 76124, Israele  
+972 74 745 4000

[stratasys.com](https://www.stratasys.com)

Certificazione ISO 9001:2015

#### EMEA

Airport Boulevard B 120  
77836 Rheinmünster, Germania  
+49 7229 7772 0

#### ASIA MERIDIONALE

1F A3, Ninghui Plaza  
No.718 Lingshi Road  
Shanghai, Cina  
+86 21 3319 6000



#### CONTATTACI.

[www.stratasys.com/contact-us/locations](https://www.stratasys.com/contact-us/locations)

